



Tratamiento de Aguas de Proceso

Sedimentor



*Proceso tratamiento de aguas
Sedimentor 2.4*

- ✓ Mayor calidad de pulido
- ✓ Mayor vida útil de las herramientas
- ✓ Agua de proceso prácticamente clara
- ✓ Ecológico
- ✓ Menos gastos en los procesos siguientes
- ✓ Limpieza considerablemente menor

Máquinas Sedimentadoras Bohle

Modelos y funciones resumidos

Sedimentor 2.4 / Sedimentor 1.0



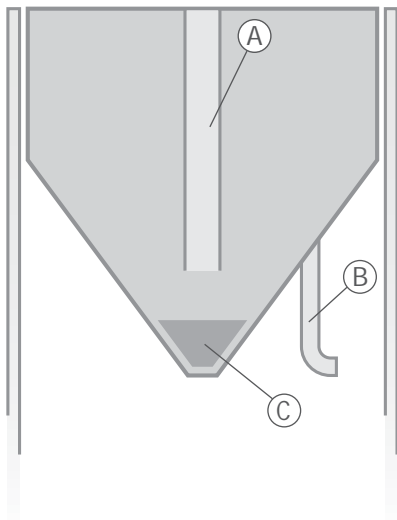
Tratamiento de aguas de proceso totalmente automático para uso con granulado de sedimentación

- Sedimentor 2.4, totalmente automático, granulado de sedimentación Sediflock, 2.4 m³
- Sedimentor 1.0, totalmente automático, granulado de sedimentación Sediflock, 1.2 m³
- Versiones especiales a petición

Accesorios opcionales

- Bombas de agua sucia
- Acumuladores de agua sucia
- Juego de conexión para uso en las instalaciones del cliente
- Granulado optimizado de sedimentación

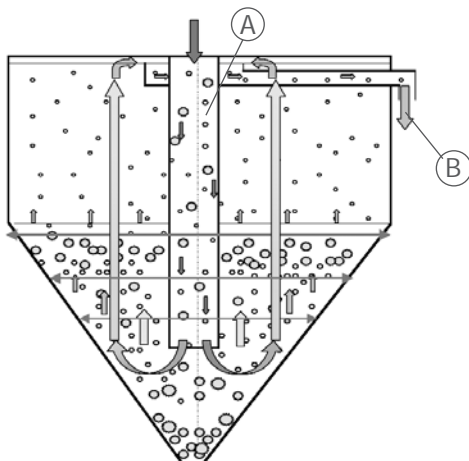
01 | Dos pasos para obtener agua limpia



- 1.** Las partículas gruesas de vidrio se depositan al pasar por el recipiente gracias a su forma óptima y las subestructuras (sedimentación efectiva).
- 2.** Seguidamente se realiza la purificación de las partículas finas mediante el proceso de cargas. Ayudado por el granulado de sedimentación optimizado, también las partículas más finas se ligan durante un ciclo automático y resulta agua de proceso prácticamente clara.

- (A) Entrada de agua sucia
- (B) Retroceso de agua clara
- (C) Fango

02 | Sedimentación efectiva en detalle



- El agua sucia se traslada hacia abajo mediante un tubo central
- Mediante la disposición del reboso en la parte superior del recipiente, el flujo de agua se dirige hacia arriba.
- Según el diámetro se reduce continuamente la velocidad de flujo hacia arriba.
- Al tener las partículas de suciedad una mayor densidad que el agua, prosiguen su movimiento en la zona de sedimentación.
- Así se sedimenta hasta un 70 % de las partículas de vidrio.

- (A) Entrada de agua sucia
- (B) Agua purificada

Sedimentor 0.3

Tratamiento de aguas de proceso totalmente automático para uso con granulado de sedimentación

- Sedimentor 0.3, totalmente automático, granulado de sedimentación Sediflock, 0.3 m³
- Versiones especiales a petición

Accesorios opcionales

- Bombas de agua sucia
- Acumuladores de agua sucia
- Juego de conexión para uso en las instalaciones del cliente
- Granulado de sedimentación optimizado Sediflock

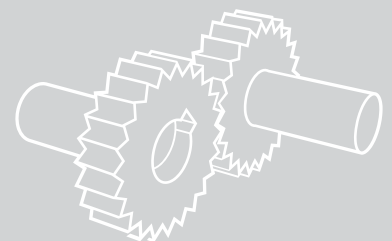


03 | Salida automática del fango

- Un breve chorro de aire a través de la válvula desprende el fango producido al pulir, de las paredes internas del recipiente de agua.
- Con rapidez, la hélice mezcla el fango con agua (1 minuto).
- Después, mientras que la hélice se mueve más despacio, el granulado de sedimentación se añade y se mezcla con el agua (6 minutos).
- La hélice se para. Mientras que el agua se queda estancado, el granulado de sedimentación liga las partículas que acaban formando flóculos de diferentes tamaños (10 minutos).
- Se abre la válvula y la presión del agua lleva los flóculos al saco del filtro.
- La salida de los flóculos dura aprox. 30 minutos.



Ventajas del Sedimentor



- Menos gastos de limpieza de la máquina y el recipiente de agua
- Menos gastos de agua corriente
- Menos gastos de desagüe
- Protección del medio ambiente
- Mejor calidad de pulido
- Mayor vida útil de la herramienta
- Menos gastos en los procesos siguientes (p.ej. lavado)
- Sistema compacto para máquinas individuales o múltiples
- Bajos gastos de mantenimiento
- Proceso automático
- Compatibilidad incluso con refrigerantes
- Bajos gastos de operación (gastos para granulado de sedimentación y energía)

Datos Técnicos

Tratamiento de aguas de proceso totalmente automático para uso con granulado de sedimentación

Sedimentor 2.4

Sedimentor 1.0

	Sedimentor 2.4	Sedimentor 1.0
Caudal	280 l/min	140 l/min
Capacidad del depósito	2.4 m ³	1.2 m ³
Material del depósito	Poliétileno (estabilizado UV)	
Granulado de sedimentación Sediflock	Sediflock en polvo (según datos del fabricante)	
Bomba alimentadora (opcional)	Bomba de agua sucia a elección	
Saco de fango aprox.	300 l	
Aire comprimido	6 bar	
Conexión de corriente (seg. bombas)	2 kW, 400V/50Hz - 3NPE	
Control	Siemens	
Ref.	BO SEDI24	BO 85.25

Accesorios opcionales

Ref. BO 85.810 Bomba de agua sucia 100, capacidad máx. 96 l/min, 400 V, 50 HZ, 0,18 kW
Ref. BO 85.820 Bomba de agua sucia 200, capacidad máx. 210 l/min, 400 V, 50 HZ, 0,55 kW

Ref. BO 500 28 310 Sediflock 10 kg
Ref. BO 500 28 400 Saco de fango 70 l
Ref. BO 500 28 401 Saco de fango 300 l

Tratamiento de aguas de proceso totalmente automático para uso con granulado de sedimentación

Sedimentor 0.3

	Sedimentor 0.3
Caudal	50 l/min
Capacidad del depósito	0,3 m ³
Material del depósito	Poliétileno (estabilizado UV)
Granulado de sedimentación Sediflock	en polvo (según datos del fabricante)
Bomba alimentadora (opcional)	Bomba de agua sucia a elección
Saco de fango aprox.	70 kg
Aire comprimido	6 bar
Conexión de corriente (seg. bombas)	2 kW, 400V/50Hz - 3NPE
Dosificación del granulado de sedimentación	automático
Ref.	BO 85.30

Accesorios opcionales

Ref. BO 85.805 Bomba de agua sucia 50, capacidad máx. 49 l/min, 400 V, 50 HZ, 0,12 kW

Ref. BO 500 28 310 Sediflock 10 kg
Ref. BO 500 28 400 Saco de fango 70 l

Cambios reservados en beneficio de la técnica